



株式会社 HI-CAST



株式会社 HI-CAST

株式会社 HI-CAST



株式会社 HI-CAST

株式会社 HI-CAST

株式会社 HI-CAST



株式会社 HI-CAST

株式会社 HI-CAST



株式会社 HI-CAST

株式会社 HI-CAST

法人代表致词



本公司拥有代代传承的财富。

那就是“爱护人才之心”。本公司不被眼前的得失所迷惑，重视情义，以“和”为口号发展到了今天。

正因为是被称为信息化社会的今天，才要重新贯彻从先辈那里传承下来的思想。

而且，正因为爱护人才，才得以实现与时代和客户的共同发展。

今后，为了抢先掌握客户的需求，本公司将进一步提高速度，坚持不懈地革新下去。

董事长兼总经理 高桥 健太郎

100年的悠久历史与青春活力

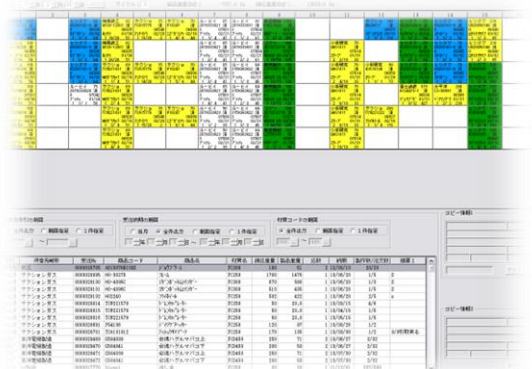
一心一意从事铸造一个世纪。多年培养起来的技术、业绩、信誉。加上平均年龄不到35岁的青春与活力。丰富的经验和生气勃勃的挑战精神，才是HI-CAST最大的魅力。



自主开发的生产管理系统

HI-CAST开发了独特的与生产线联动的生产管理系统。

该系统与销售管理和质量管理也联动起来，实现了迅速而又正确的多品种少量生产。



● 主要特点

1. 能够轻而易举地确认工序，因此可以了解进展情况，任何人都能掌握计划完成日期。
2. 能够在作业卡中明确记载缺陷记录和作业注意要点，因此可以减少缺陷。
3. 能够在出厂检查一览表中明确记载检查注意要点，因此不会漏查重要部位。
4. 与浇注记录联动，可以追踪。
5. 与销售管理联动，因此通知付款和支付能够顺利进行。
6. 模具的使用记录和保管场所明确，保管状态良好。
7. 计划和业绩等所有数据均可确认，有助于改进活动。等等。

提供重要安全零件的质量保证体制



根据需要进行所有检查，包括外观检查、尺寸检查，以及超声波探伤试验、磁粉探伤试验、浸透探伤试验、放射线穿透试验、划线检查、硬度测量、机械性质试验、显微组织检查、发光分光分析等。而且，为了建立质量稳定的产品生产系统，通过了质量管理体系（ISO9001：2008）的认证。

业务内容

●公司自制产品

材质（等级）	重量范围
片状石墨铸铁（FC150、FC250、FC300、FC350）	1~1500kg
球状石墨铸铁（FCD450、FCD600）	1~1500kg

●外包产品

- 生铁铸件 根据大小和加成情况，采取与业内其他公司合作的体制。
- 有色金属铸件
- 铸件模具的制作
- 铸件的热处理和喷丸
- 特殊材质铸件
- 铸件的机械加工
- 铸件的涂装和镀金等表面处理

☆只要是与铸件有关的事宜，敬请咨询。

●产品一例

▪船舶零件
FC250 约1500kg FCD600



▪压铸机零件
约170kg



▪建筑机械零件
FCD600 约500kg



▪断路器零件
约70kg



▪铁路零件
FCD400 约150kg FC300



▪液压零件
约200kg



▪注塑成型机零件
FCD450 约600kg



▪半导体生产装置零件
FC250 约300kg



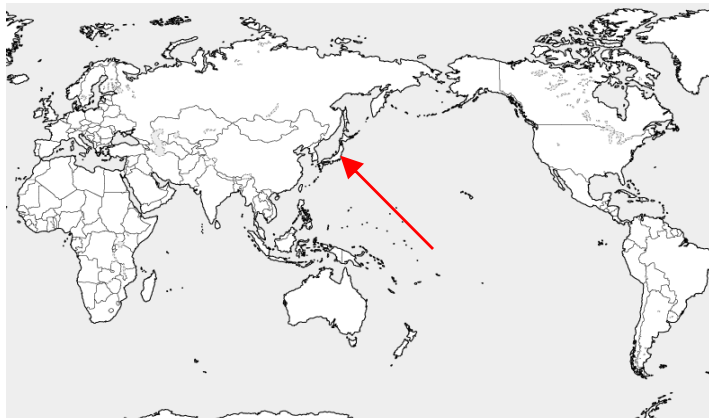
公司概况

公司名称	株式会社HI-CAST
法人代表	高桥 健太郎
地址	■总公司 / 邮编173-0014 东京都板桥区大山东38-8 ■羽生工厂 / 邮编348-0038 埼玉县羽生市小松台2-705-34 电话: 048-561-5241 传真: 048-561-5243
网址	http://www.hicast.jp
Facebook	http://www.facebook.com/hicast1916
邮箱地址	info@hicast.jp
业务内容	铸造产品的生产和销售 【主要产品】 注塑成型机零件、机床零件、压铸机零件、冲床零件、铁路零件、建筑机械零件、 半导体生产装置零件、液晶生产装置零件、船舶压缩机零件、泵零件、液压零件、 轴承零件、模具、加工夹具等铸铁产品
注册资本	1800万日元
成立时间	#####
员工人数	35名
主要客户	Kyosan Electric Manufacturing Co.,Ltd.、Kosaka Laboratory Ltd.、株式会社小松制作所、SUCTION GAS ENGINE MFG. CO., LTD.、 新日本制铁株式会社、东芝机械株式会社、东洋电机生产株式会社、菱沼压铸机株式会社、日立金属株式会社、 株式会社日立NICO传动设备、博世力士乐株式会社、LUBY Industrial Company Ltd. (按五十音图排序)
往来银行	三菱东京UFJ银行 城北信用金库 朝日信用金库

发展历程

1916年6月	首任总经理高桥忠四郎在现在的总公司所在地创建“高桥铸件工厂”
1923年11月	第二任 高桥伊登继任
1933年4月	第三任 高桥金次继任
1945年4月	工厂因战火全部烧毁
1945年8月	重建工厂
1948年7月	“高桥铸造株式会社”启动 注册资本150万日元
1959年8月	志村工厂竣工
1990年1月	注册资本增加到1800万日元
1992年1月	第四任 高桥正敏继任
1993年3月	公司更名为“株式会社HI-CAST”
1993年4月	羽生工厂竣工，志村工厂因此关闭
2001年6月	羽生工厂 新厂房竣工
2001年11月	羽生工厂 铸铁工厂扩建工程竣工
2004年11月	扩建检查工厂
2005年4月	建造帐篷式仓库
2006年7月	铸造型芯工厂扩建
2009年12月	通过DNV认证
2010年1月	第五任 高桥健太郎继任
2010年1月	分析室竣工
2011年10月	通过ECO ACTION21认证
2012年9月	被指定为彩之国工厂
2013年1月	试验室竣工
2013年8月	通过ISO9001认证

MAP



【地址】

日本国埼玉县羽生市小松台2-705-34

【乘坐电车前来的人士】

从东武伊势崎线羽生站乘坐出租车约需5分钟
或者步行30分钟

【开车前来的人士】

从东北高速公路羽生IC开车约需10分钟

